



日本システムサポート株式会社

## 1, 制御盤

標準デスクタイプ、標準分離タイプ、低価格分離タイプの何れかを選択してください。

標準デスクタイプ



W800xH1400xD500 の標準的な自立操作制御盤です。

標準分離タイプ

操作ボックス

制御ボックス

オプション取り付け金具



操作ボックス(W500xH400xD200)と制御ボックス(W800xH1000xD300)に分かれたタイプです。

操作ボックスにはタッチパネルと押しボタンスイッチ等を取り付け、制御ボックスにはその他の機器（サーボドライバー、NC基板等）が取り付けられます。

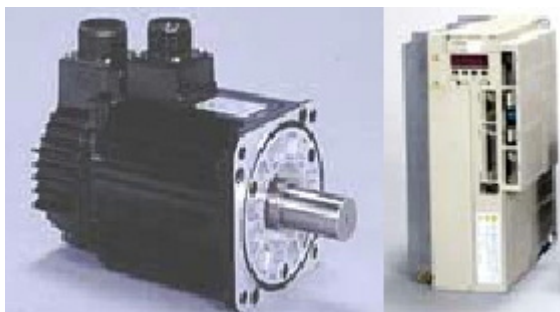
## 低価格分離タイプ（6インチモノクロタッチパネル専用）



6インチモノクロームタイプのタッチパネルを使用する場合、市販の穴あけ加工されたボックス(W350xH350xD160)が使用できます。標準分離タイプより低価格となります。押しボタンは最大8個取り付け可能です。

**注意：**分離タイプはお客様側にて考慮し機器に取り付けをお願いします。  
なお、オプションとして制御ボックスを壁面に取り付ける金具を準備しています。必要な場合はご指定ください。

## 2. サーボモーター、サーボパック



標準は安川電機製のサーボモーター、サーボパックを使用します。

850W, 1.3KW, 1.8KW, 2.9KW, 4.4KW, 5.5KW の何れかを選択してください。

モーターは標準 1500rpm 使用 1000rpm を使用したい場合はご指定ください。  
また、軸端はストレート、キーなしが標準です。キー付きを希望される場合は別途ご指定ください。

### 3, メジャーエンコーダー



オムロン製（低価格）とサムタク製から選択できます。

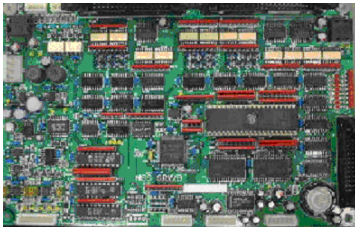
エンコーダーケーブル付属 標準 10m

標準はオムロン製です。

サムタク製、標準外ケーブル長を希望する場合はご指定ください。

### 4, NC装置制御方式

下記制御タイプを指定ください。



制御タイプ

走行切断用

NSC：標準的な切断装置

STUD：金型が切断と穴あけの2型を使用するタイプ

MWC：金型が切断と複数の穴あけ金型を使用するタイプ  
(金型数を指定してください)

MRK：上記走行切断機能にマーク切断機能が付加されたタイプ  
NSC-MRK, MWC-MRK タイプになります。

フィーダー用

NSF：標準的なフィーダー装置

MWF：複数の金型を使用するフィーダー装置

金型数は8型(MWF-8)、16型(MWF-16)のタイプがあります。

注：マーク切断機能

ターゲットとなるマーク穴をセンサーで監視しマーク穴信号が ON すると  
予め設定してあるマーク穴からの設定長で切断します。

全長とマーク穴からの設定長でターゲットとなる穴を決めますので  
途中でマークセンサーが検知する穴があっても正常に切断されます。

マークセンサーはお客様にて準備していただく事とします。

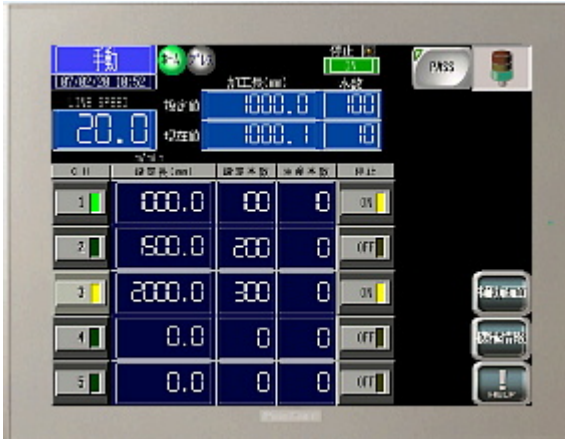
応答速度が早く、ビーム幅の狭いものをご購入してください。

お客様側で準備できない場合はご指定ください。

## 5. 表示、操作、制御部

7. 4型カラータイプと6インチモノクロームタイプの何れかを選択してください。

7. 4インチカラー



6インチモノクローム



7. 4型カラータイプと6インチモノクロームタイプが選択できます。  
7. 4インチカラータイプは生産チャンネルが5チャンネル、6インチモノクロームタイプは3チャンネルが標準です。  
ロジックプログラム機能を内蔵しており、I/Oユニットは下記の総配線インターフェースを使用します。

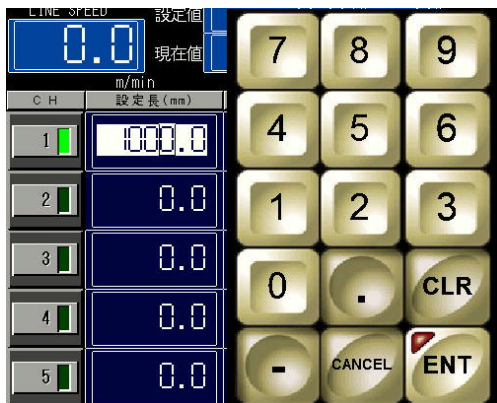
[省配線 I/Oユニットインターフェース]



省配線と確実な高速制御を実現する Flex Network I/F を採用  
最長400m (6M b b s) まで延長可能

## 6, NC装置標準機能 (画面はカラーモニターの場合です)

### 6-1, 生産設定



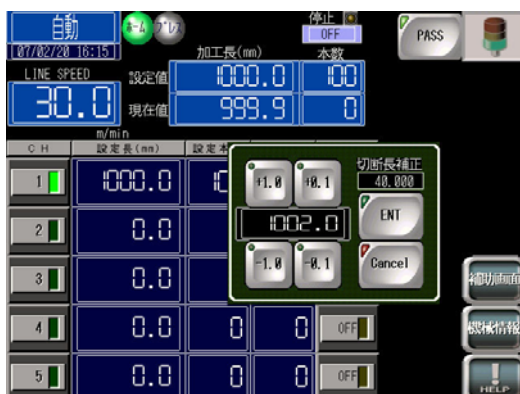
生産設定チャンネル：5 CH  
変更したい箇所にタッチすると  
テンキーがポップアップ表示されます。  
従来のテンキーと同様に数値を入力し  
ENT キーにタッチすると数値入力でき  
ます。

### 6-2, 製品名選択 (穴あけ金型使用の場合)



従来は製品 No.をテンキーより入力  
していましたが製品名を直接選択できる  
ようにしました。  
各チャンネルの製品名にタッチすると  
登録されている製品名一覧がポップアップ  
表示されます。  
生産したい製品名にタッチするすると  
選択でき、誤操作を防止しています。

### 6-3, 切断長補正



切断された長さとは設定長が異なる場合  
加工長の数値表示部にタッチすると  
左図のように係数補正画面が表示され  
+1.0、+0.1、-1.0、-0.1 にタッチし  
切断された長さを入力する事により  
簡単に係数の補正を行う事ができます。

#### 6-4, 生産本数



本数の数値表示部にタッチすると左図のように本数変更画面が表示され +1、-1、CLR にタッチする事により生産中チャンネルの生産本数変更が簡単に行えます。

また、作業開始時にトータル表示をクリアーしておけばクリアーした時からの生産トータル長、本数が確認できます。

#### 6-5, 補助機能 (タイマー設定、押しボタン)



頻繁に変更はしないけれど、何かの時に数値を変更したい事があるタイマー時間等の設定を行う事ができます。

#### 6-6, ラインモニター機能



異常時に故障原因を漢字、かなで表示また、外部信号および主な出力信号の状態をモニターする事が可能です。

これにより故障箇所の特정이容易になります。

### 6-7, I/O信号モニター機能



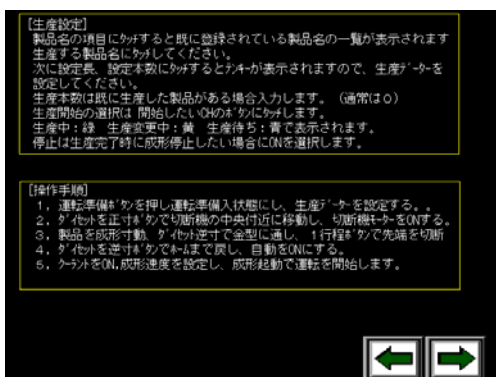
省配線ユニットの入出力信号の状態を画面上で一括モニターできます。これにより故障原因調査が簡単にできます。

### 6-8, 故障履歴



故障履歴を表示させる事ができます。定期的な点検時に多発する故障原因を特定し、部品交換をする事ができます。

### 6-9, ヘルプ表示



生産設定、操作手順等、操作上の説明を表示できます。

注意：モノクロタイプはオプションとなります。

## 7, オプション機能

必要なオプション機能があればご指定ください。

### 7-1 音声警告機能



アロー電子工業製のスピーカーおよびサウンドプログラムを組み込む事により、「自動運転を開始します」「ライン起動します」等の音声を出力した後、装置を動作させる事が可能です。

### 7-2 インクジェットプリンター、ラベルプリンター印字機能



インクジェットプリンターまたはラベルプリンターに予め登録されたチャンネル毎の印字文字を、印字させる事が可能です。  
印字フォーマット、プリンターメーカーは別途、お打ち合わせが必要となります。

### 7-3 パソコンとの接続



#### [メモリー管理]

穴あけ加工情報はCFカードまたはUSBメモリーに登録できます。

この穴あけ加工情報をパソコンで登録、管理する事ができます。

#### [PCモニター]

現場のタッチパネル画面をオンラインでパソコンに表示する事が可能です。

#### [生産指示、生産履歴]

EXCEL データーを利用し、生産履歴の作成、生産指示をタッチパネルに設定する事もできます。

### 7-4 マルチランゲージ機能



言語切り替えボタンを画面上に配置することにより、画面上の文字を1タッチで切り替える事が可能です。

オペレーターが英語表示（韓国、中国）を希望する場合1タッチで表示文字を切り替えできます。

### 7-5 成形機ペンダント

#### 無線タイプ



#### コードリールタイプ



標準ケーブルタイプの他に無線タイプ、コードリールタイプをオプションとして選択可能です。